



テープカットのようす。中央が後藤
名譽教授、左端が大村社長

て鑄
れ

六

後藤名誉教授による
特徴だ。

大村商事

東京農大からアテント移設 食品残さ加工肥料で初登録

埼玉県志木市・朝霞市を拠点とする一般廃棄物処理業者の大村商事(本社・志木市、大村相哲社長、☎ 048-472-0328)は、東京農業大学から引き継いだ「みどりくん」生ごみ肥料化プラントの実用化を目指す。12月1日には、プラントを移設した朝霞支社で、開発者の後藤亮社長によるオープニングセレモニーを開催した。

燃焼、乾燥物の搾油を行つて炭素率を10程度に調整することで、堆肥ではなく有機質肥料として利用できるようになるもの。都市部での生ごみリサイクルの課題に着目した後藤名譽教授が2002年に開発し、その後、東京農大世田谷キャンパスに実験プラントとして設置されていた。

今年1月に、同大がこのプラントの実用化に向けた取り組みを継承する事業者として、複数の候補の中から大村商事を選定、朝霞支社にプラントが移設されるとともに、製品の「みどりくん」が、肥料法に基づく有機質肥料の「食品料」として、国内で初め

同社は埼玉県南部で学校給食生ごみなどの堆肥化で実績を持ち、今後は従来の堆肥化とともに、新たに東京農大方式の肥料化にも取り組むことになる。同プランでは、学校給食生ごみなど一日当たり最大1トンの肥料化を想定しており、当面は試験稼働を重ねながら、来年以降のスケルアップなどを視野に、本格稼働に向けて準備を進める。

パナソニックのハウジング事業部は、業界で初めてアブラヤシの廃材を活用した再生木質ボード化技術を開発した。パーム油収穫後に生じるアブラヤシの廃材を活用して再生木質ボードを作り、それを高品質の野菜と一緒に供給するという。世田谷キャンパスでは、大学内の食堂や学校給食などから回収し、**パナソニック アブラヤ** 家具

た生ごみを肥料化し、
キャンパス周辺の農家
や、後藤名脇教授が会
長を務める「全国土の
会」を通じて、全国の
業界の温室効
果材を木質
化する技術で、家具
用の木質ボードとして
再生。温室内ガスの
削減につなげる。来年
度、国内の家具メーカ
ーに再生木質ボードを

農家に試用された
た。05年から肥料の
定規格改正に向けた
検証を進めていく
と、将来的には、建材や
外市場への展開を進
たい考えだ。
アフリヤンの果実
から採取されたバーム

物のさらなる地域開拓に向け、「みんなの実用化に臨む」と抱負を語り、藤名謙教授は「これらは実用施設として製造能力のアップでほし」と待を始めた。

内循みた後で、期取れかじり、一台の輸入となり、前年同時期よりも1.5倍（150%）まで増えた。PKSは、10月累計が347万トン台で、27%増となつた。本質ペレットとPKSの二つの10月累計合計は592万8720tで、前年同時期比129万1224tと3割以上の伸び。現在の3割増のペ

1 る送目ボしし以はるやとど東年 ドヤが年のトト

別機(右)でペースト状にしてスリットを分離した後、配管を通じて式の乾燥機(左)に移す。乾燥は約100kgを60~90分で完了する。粉碎・ペレット化を行う。

日本国内のF.I.T 発電燃料用に輸入している海外材の増加傾向に拍車が掛かっている。本質ペレットは、

食器業・バイオマス

木材情報